

Size: 105*148 mm
Material : ART+OPP
Removable adhesive

Energía



Consumo de energía **47,7 kWh/mes**

Ahorro energético (A_r) **46 (%)**

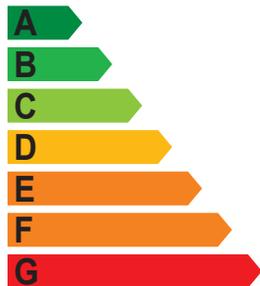
El consumo de energía dependerá del lugar de instalación, modo de uso y mantenimiento del equipo

Refrigerador-Congelador

Marca **SAMSUNG**
Modelo **RF67DEPN**

Compare este equipo con otros de similares características

Menor consumo



Este equipo

B

Volumen almacenamiento:

491 litros

Sistema de deshielo:

Automático

T.ambiente de operación adecuada:

De 16 a 38 °C

Mayor consumo

No retirar esta etiqueta hasta que se venda el equipo al consumidor final