

Energía



Consumo de energía **36,6 kWh/mes**

Ahorro energético (A_T) **61 (%)**

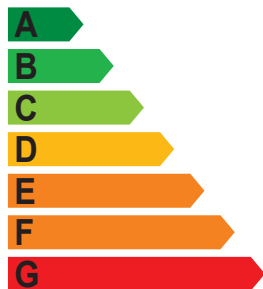
El consumo de energía dependerá del lugar de instalación, modo de uso y mantenimiento del equipo

Refrigerador-Congelador

Marca **SAMSUNG**
Modelo **RT46K6631SL**

Compare este equipo con otros de similares características

Menor consumo



Mayor consumo

Este equipo



Volumen almacenamiento:

452 litros

Sistema de deshielo:

Automático

T. ambiente de operación adecuada:

De 16 a 43 °C

No retirar esta etiqueta hasta que se venda el equipo al consumidor final