

Energía



Consumo de energía (132h/mes) **300 kWh/mes**

Eficiencia energética **3,10 w_t/w_e**

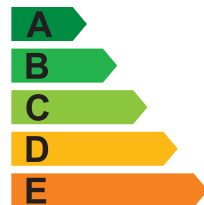
El consumo de energía dependerá del lugar de instalación, modo de uso y mantenimiento del equipo

Acondicionador de Aire

Marca **SAMSUNG**
Modelo **AC024DN6DKG / AC024DXADKG**

Compare este equipo con otros de
similares características

Menor consumo



Este equipo

D

Mayor consumo

Tipo :

Casete

Capacidad de enfriamiento :

7030 vatios

T.ambiente de operación

adecuada:

De -15 a 50 °C

Filtros:

uno (1)

No retirar esta etiqueta hasta que se venda el equipo al
consumidor final