

Energía



Consumo de energía (132h/mes) **290** kWh/mes

Eficiencia energética **3,20** w_t/w_e

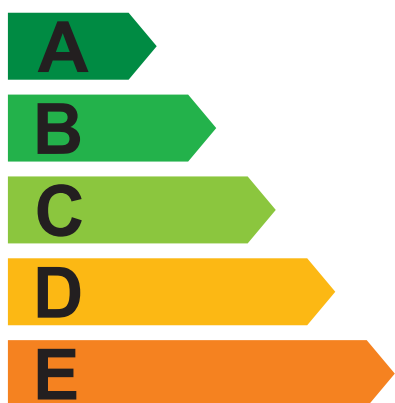
El consumo de energía dependerá del lugar de
Instalación, modo de uso y mantenimiento del equipo

Acondicionador de Aire

Marca **SAMSUNG**
Modelo **AC024DN4DKG / AC024DXADKG**

**Compare este equipo con otros de
similares características**

Menor consumo



Mayor consumo

Este equipo

D

Tipo :

Casete

Capacidad de enfriamiento :

7030 vatios

T.ambiente de operación adecuada:

De -15 a 50 °C

Filtros:

uno (1)

**No retirar esta etiqueta hasta que se venda el equipo al
consumidor final**

Energía



Consumo de energía (132h/mes) **300** kWh/mes

Eficiencia energética **3,10** w_t/w_e

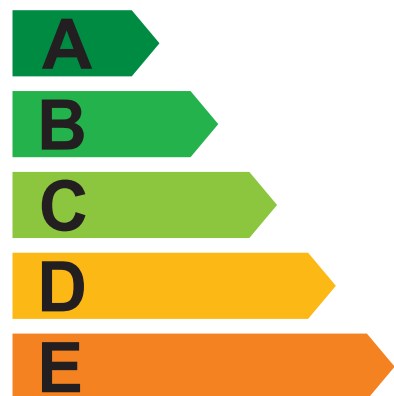
El consumo de energía dependerá del lugar de instalación, modo de uso y mantenimiento del equipo

Acondicionador de Aire

Marca **SAMSUNG**
Modelo **AC024DN6DKG / AC024DXADKG**

**Compare este equipo con otros de
similares características**

Menor consumo



Mayor consumo

Este equipo

D

Tipo :
Casete

Capacidad de enfriamiento :
7030 vatios

**T.ambiente de operación
adecuada:**
De -15 a 50 °C

Filtros:
uno (1)

**No retirar esta etiqueta hasta que se venda el equipo al
consumidor final**