

Energía



Consumo de energía (24h/día) **60,0** kWh/mes

Ahorro energético (A_T) **62,5** (%)

El consumo de energía dependerá del lugar de instalación, modo de uso y mantenimiento del equipo

Refrigerador-Congelador

Marca

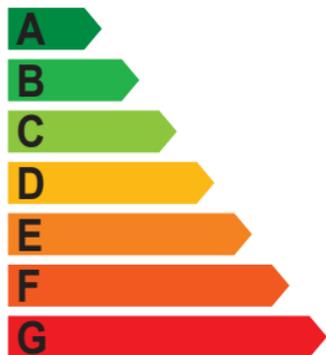
SAMSUNG

Modelo

RF71A967541

Compare este equipo con otros de similares características

Menor consumo



Mayor consumo

Este equipo



Volumen almacenamiento:
820 litros

Sistema de deshielo:
Automático

T. ambiente de operación
adecuada:

De 16 a 43 °C

Temperatura Mínima:
-18 °C

No retirar esta etiqueta hasta que se venda el equipo al consumidor final



DA68-04349Z-00